

PANAMA REPUBLICA DE PANAMA

AUTORIDAD DEL TRANSITO Y TRANSPORTE TERRESTRE

No. 3059187

REGISTRO UNICO DE PROPIEDAD VEHICULAR

DOCUMENTO: 3059187

002451767

No. DE PLACA UNICA: AK9650

MARCA: FREIGHTLINER

MODELO: COLUMBIA

AÑO: 2010

TIPO DE CARROCERIA:

VIN (NUMERO DE IDENTIFICACION DEL VEHICULO): 1 F U J A 6 C G 1 7 L Y 3 9 5 9 0

MUNICIPIO: CHEPO

TIPO DE VEHICULO: MULA

COLOR: BLANCO

PUERTAS: 2

CAP. DE PASAJEROS: 2

TONELADAS: 0

No. DE CHASIS: 1FUJA6CG17LY39590

No. DE MOTOR: 06R0932729

MARCA DE MOTOR: DETROIT

TIPO - COMBUSTIBLE: DIESEL

TIPO DE TRANSMISION: MANUAL

VELOCIDADES: 10

CILINDROS: 6

AIRE ACONDICIONADO: SI

9,775.00

NOMBRE DEL PROPIETARIO Y/O REPRESENTANTE LEGAL: TRANSPORTE ZUPRI, S,A.

CEDULA Y/O No. DE R.U.C.: 00561580051335319

FECHA DE NAC.:

No. SEGURO SOCIAL:

DIRECCION RESIDENCIAL: PANAMA

TEL. RESIDENCIA:

DIRECCION LABORAL:

TEL. LABORAL:

COMPAÑIA ASEGURADORA: MAPFRE PANAMA, S.A

No. DE POLIZA: AUTO-0730000032063

ACREEDOR HIPOTECARIO O GRAVAMENES: EN HIPOTECA CON BANISTMO

No. DE REVISADO: 6815024

NOMBRE DEL TALLER: 29 BEMIFA,S.A. /BEMIFA 22

DIRECCION: URB ALTOS DE SAN JOSE CALLE PRINCIPAL A

PROPIETARIO ANTERIOR O AGENCIA VENDEDORA:

No. LIQUIDACION ADUANERA: DE2015060299096-01

FECHA DE EMISION DEL TITULO: 25/08/2015

SU INSPECCION Y COMPRA DE PLACA SERA EN EL MES DE :JULIO

TRAMITES: 07 - INSCRIPCION DE GRAVAMEN/LEASING/FIDEI.;

NOTA: ES OBLIGATORIO PORTAR EN EL VEHICULO UNA COPIA AUTENTICA DEL REGISTRO DE PROPIEDAD.

SOLICITUD: 2015/186985825/08/2015 12:30:19

FIRMADO POR:

NARODRIGUEZ AGENCIA RUVM - CHEPO-CHEPO

LEY 15, 28 ABRIL 1995





REPUBLICA DE PANAMA
AUTORIDAD DEL TRANSITO Y TRANSPORTE TERRESTRE
CERTIFICADO DE INSPECCION VEHICULAR - PARTICULAR

LEY 34 DEL 28 DE JULIO DE 1999
(LEY 28 DEL 24 DE NOVIEMBRE DE 1994)
DECRETO EJECUTIVO 273 DE AGOSTO DE 1993



REVISADO

AÑO REVISADO : **2022** No. : **13060689**

TIPO DE PLACA : **COMERCIAL**	PLACA UNICA : **AK9650**
CERT. OPERACION :	POLIZA DE SEGURO No.: **AUTO-07300000032063**
No. DE LIQUIDACION : **DE2015060299096-01**	VIGENCIA: ----------
FECHA LIQUIDACION : **23/06/2015**	ASEGURADORA : **MAPFRE PANAMA, S.A**
MUNICIPIO DE INSCRIPCION : **PANAMÁ / CHEPO**	

GENERALES DEL PROPIETARIO

TRANSPORTES ZUPRI S.A.
NOMBRE COMPLETO / NOMBRE EMPRESA / INSTITUCION ESTATAL

00561580051335319	**PANAMEÑA**
REGISTRO UNICO DE CONTRIBUYENTE	NACIONALIDAD
13/09/2011	
FECHA DE NACIMIENTO / CONSTITUCION	SEXO (SI APLICA)

GENERALES DEL VEHICULO

MARCA : **FREIGHTLINER**	MODELO : **COLUMBIA**
COLOR : **BLANCO**	TIPO DE VEHICULO : **MULA**
NUMERO DE CHASIS : **1FUJA6CG17LY39590**	COMBUSTIBLE : **DIESEL**
No. ID VEHICULAR (VIN) : **1FUJA6CG17LY39590**	AÑO : **2010**
MARCA DEL MOTOR : **DETROIT**	NUMERO DE MOTOR : **06R0932729**
No. DE CILINDROS : **6**	CILINDRADA : **0** CM^3
TIPO DE CAPACIDAD : **TONELADAS**	CAPACIDAD : **2**
CARGA : **0**	PESO BRUTO VEHICULAR : --------

Taller
IVANOVICAR, S.A.
APROBADO
REVISADO 1912

TALLER

LA EMPRESA : **1912 IVANOVI CAR, S.A.**

CERTIFICA QUE ESTE VEHICULO CUMPLE CON TODAS LAS CONDICIONES MECANICAS Y DE SEGURIDAD ESTABLECIDAS EN LAS DISPOCISIONES LEGALES Y REGLAMENTARIAS, PARA CIRCULAR EN LA RED VIAL DE LA REPUBLICA DE PANAMA.

FECHA DE INSPECCION : **07 DE JULIO DEL 2022**

NOMBRE DEL INSPECTOR :

FIRMA :

PROXIMA FECHA DE INSPECCION : **31 DE JULIO DEL 2023**

Optima
Compañía de Seguros

SEGURO DE AUTOMOVIL

PLAN PREMIUM EXPERIENCE

CONDICIONES PARTICULARES

PÓLIZA: 02 - 15 - 50368 - 1 End. | **FACTURA No.:** 385490 **AGENCIA:** OPTIMA CASA MATRIZ **Fecha:** 12/11/2021

ASEGURADO: TRANSPORTES ZUPRI, S.A. 56158-51-335319 DV0

DIRECCIÓN DEL COBRO:
TOCUMEN, SECTOR SUR

TELÉFONOS: 292-7594

PAGO: MENSUAL
CANTIDAD: 4

ENCARGADO DEL COBRO: 15 L. R. DUCRUET E HIJOS, S.A.

PLAZO DE VIGENCIA
DESDE 15 de NOVIEMBRE de 2021
HASTA 15 de NOVIEMBRE de 2022 A LAS DOCE MERIDIANO

DIRECCIÓN POSTAL: N/T ZONA:

CORREDOR: LR DUCRUET E HIJOS SA

DESCRIPCIÓN DEL AUTOMÓVIL

AÑO	MARCA	MODELO	TIPO Y CAPACIDAD	No. DE MOTOR Y CHASIS	Placa
2010	FREIGHTLINER	MULA	14 Ton.	M 06R0932729 CH 1FUJA6CG17LY39590	AK9650

UNIDAD	USO DEL AUTOMÓVIL:	ACCESORIOS AMPARADOS:
90	COMERCIAL	

Cualquier pérdida bajo los Riesgos D, E y F será pagada de acuerdo al interés que resulte tener el asegurado y :

RIESGOS CUBIERTOS	LÍMITE DE RESPONSABILIDAD	DEDUCIBLES	
A LESIONES CORPORALES	B/. 100000.00 por persona B/. 300000.00 por accidente	B/.	0.00
B DAÑOS A LA PROPIEDAD AJENA	B/. 100000.00 por accidente	B/.	0.00
E COLISION O VUELCO	Valor Real Efectivo B/. 29,196.96	B/.	1,500.00
F INCENDIO O RAYO	Valor Real Efectivo B/. 29,196.96	B/.	291.97
G ROBO O HURTO	Valor Real Efectivo B/.29,196.96	B/.	291.97
MC ENDOSO DE MANIOBRA POR COLISION	.	B/.	0.00
PE PREMIUM EXPERIENCE	.	B/.	0.00

"SE INCLUYE ENDOSO No.17 - RECARGO EN DEDUCIBLE"

OBSERVACION:

CAUSALES DE TERMINACION: 1) Terminación del contrato 2) Término de pago de prima, 3) Nulidad Absoluta de la póliza.

Queda entendido que el ASEGURADO y Optima Compañia de Seguros han leido y convenido las Condiciones Generales y Particulares que forman parte de esta póliza. Si el asegurado no presenta inconformidad por escrito dentro de los (30) treinta dias siguientes a la fecha en que recibió él o su corredor de seguros este documento, éste se considerará aceptado en todos sus términos, Panamá, República de Panamá, hoy, 12 de NOVIEMBRE de 2021

CODIGO: Optima-Póliza de Automovil 2017-2 RESOLUCION DRLA-034 Consulta en www.optimaseguros.com.pa

ASEGURADO

Óptima Compañia de Seguros, S.A.



Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá

Apdo. 816-07753, Panamá 1, Rep. de Panamá. Correo: dinasepi@bomberosdepanama.gob.pa Tel.: 512-6413 / 512-6187

Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendio

PERMISO BIMESTRAL PARA TRANSPORTAR CARGAS PELIGROSAS



0003851

Fecha de Expedición: 12-09-2022 Fecha de Vencimiento: 14-11-2022

Zona Regional: Pmá Estación Local: S/M

Empresa: Transp. Zupri Dirección: Pacora Tel.: 309-1054

Marca del Vehículo: freightliner Matrícula: AK 9650 Color: Blanco

Tipo de Producto: ——— Cap. de Carga: ———

Aseguradora: Optima Para uso en: T/N Tipo de equipo: Cabezal

Solicitud de Servicio No: 178681 Recibo de Caja No.: 228123 No. Registro Anual: 858

Inspector: N. Hernandez Firma de DINASEPI: [signature]

OBSERVACIÓN: 1. Este documento debe permanecer siempre en el vehículo y es válido por **DOS MESES.**
2. El trámite para la renovación de este **PERMISO BIMESTRAL** debe realizarse en horario de oficina.
3. El equipo inspeccionado deberá portar el extintor para la clasificación y cantidad de producto que transporta .



Benemér[ito] Cuerpo de Bomberos de l[a] República de Panamá

Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá. Correo: dinasepi@bomberosdepanama.gob.pa Tel.: 512-6413 / 512-6187

Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendio

REGISTRO ANUAL PARA TRANSPORTAR CARGAS PELIGROSAS



0000858

Fecha de Expedición: 11-07-2022 Primera Revisión Bimestral: 12-09-2022

Renovación Anual: 11-07-2023

Zona Regional: Pmá Estación Local: S/M

Empresa: Transp. Zupri Dirección: Pacora Tel.: 309-1054

Marca del Vehículo: Freightliner Matrícula: AK 9650 Color: Blanco

Tipo de Producto: Cap. de Carga:

Aseguradora: Optima Para uso en: T/N Tipo de equipo: Cabezal

Solicitud de Servicio No: 174430 Recibo de Caja No.: 223854

Inspector: A. González Firma de DINASEPI: [firma]

OBSERVACIÓN: 1. Este documento debe permanecer siempre en el vehículo y su próxima revisión es en **DOS MESES.**
2. El trámite para la renovación de este **PERMISO ANUAL** debe realizarse en horario de oficina.
3. El equipo inspeccionado deberá portar el extintor para la clasificación y cantidad de producto que transporta.